

📍 г. Челябинск, Троицкий тракт 27Д
☎ +7(351)210-3-555

🌐 rezina74.ru ☎ +7(351)222-1-174

🌐 opt-rti.ru ☎ +7(351)222-2-174

☎ +7-952-510-20-07



ООО «ЧЕЛЯБРЕЗИНАТЕХНИКА»

КАТАЛОГ 2024

Компания ООО «Челябрезинатехника» была основана в 2003 году Шибановым Федором Викторовичем.

Основным видом деятельности ООО «Челябрезинатехника» является продажа со склада в городе Челябинске резинотехнической продукции и асбестовых изделий, производства Российских и иностранных производителей.

С самого основания компании и по сегодняшний день мы встречаем своих клиентов по неизменному адресу: г. Челябинск, Троицкий тракт 27 Д.

Главной целью в работе мы видим – помощь нашим клиентам, полное удовлетворение запросов по обеспечению материально-технического снабжения. К решению задач, поставленных нашими клиентами, мы подходим комплексно. Эффективно, в короткий срок и с индивидуальным подходом закрываем потребности. Следует отметить, что клиенты компании располагаются как на всей территории РФ, так и в странах ближнего зарубежья. Большинство из них с первых дней с нами, создавая тем самым положительную репутацию компании, основанную на фундаменте отношений, признании, доверии и лояльности.

Мы с гордостью заявляем – среди наших клиентов предприятия всех отраслей промышленности, в том числе ресурсоснабжающие хозяйствующие субъекты, деревообрабатывающие комбинаты, компании агропромышленного комплекса и сельского хозяйства.

Для нас ценно и дорого видеть радость на лице клиентов, слышать слова благодарности и признания. Мы убеждены в том, что каждый наш клиент заслуживает особого внимания и уважения. Мы сохраняем и бережем этот подход, воспитывая новые кадры.

Для большего удобства, мы открыли выставочный торговый зал с демонстрационными стендами, где квалифицированные специалисты помогут сделать качественный выбор. На одной территории с торговым залом расположена просторная парковка и склад. Наличие собственного автопарка, техники и складских площадей, дают нам возможность распределить нагрузку и ресурсы, для успешного выполнения каждого заказа. Мы готовы к заявкам любой сложности. Для нас очень важно следовать желаниям каждого клиента на должном уровне!

Торговые площадки Интернет-магазина для розничных клиентов rezina74.ru и для бизнеса opt-rti.ru в режиме реального времени отражают данные об ассортименте, товарных запасах и ценах. Используя навигацию, клиенты могут как самостоятельно оформить заказ, так и воспользоваться помощью специалистов в подборе товаров и сопровождении сделки целиком.

В реализации главной цели нашей деятельности мы придерживаемся «правила золотой середины»: предлагаем соотношение цена-качество.

Специалисты ООО «Челябрезинатехника» всегда в поиске лучшего, качественного, многообразного и нужного для нашего покупателя. В подтверждении этого мы предлагаем стабильное наличие широкого ассортимента продукции на складах: приводные ремни разного назначения в нескольких линейках от отечественного до импортного производителя, рукава для разных сред, уплотнительные кольца, манжеты, сальники, паронит, асбестотехнические изделия, технические пластины МБС и ТМКЦ, конвейерные ленты, хомуты NORMA и многое другое.

Прямые долгосрочные контракты с заводами-изготовителями позволяют нам быть стабильными и честными. Качество предлагаемой продукции подтверждено сертификатами, паспортами, письмами.

ООО «Челябрезинатехника» является официальным представителем:

АО «Ярославль – Резинотехника» (г. Ярославль);

«PIX Transmissions LTD», Индия;

«Rubena, s.r.o.» (Чехия);

АО «КВАРТ» (г.Казань);

Rubex Group – Резинотехнический холдинг (ОАО «Курскрезинотехника» и ОАО «Саранский завод «Резинотехника»);

ООО «Химтекс-РТИ»;

ЗАО «Уральский завод эластомерных уплотнений».

Нашими постоянными партнерами являются крупные ведущие производители резинотехнических изделий, такие как:

АО «Волжскрезинотехника»;

ПАО «Уральский завод РТИ» (ООО «Уральский завод конвейерных лент»);

АО «Уралэластотехника»;

АО «Черкесский завод резиновых технических изделий»;

... и многие другие поставщики резинотехнических изделий в России и за ее пределами.

С 2018 года наша компания имеет совместное производство с КНР по производству ремней, рукавов, ленты транспортерной под СТМ «ЛЕНСА». Торговая марка запатентована, качество товара проверено Испытательным центром ООО ИЦ "ЯРЭЛАСТЕСТ".

За 20 лет существования компании от двух человек в составе команды, «Челябрезинатехника» выросла до полусотни специалистов, которых любят клиенты и уважают коллеги. ООО «Челябрезинатехника» обеспечивает стабильность и даёт уверенность каждому сотруднику в завтрашнем дне. Компания входит в состав МСП Челябинской области, является добросовестным налогоплательщиком, уплачивая в том числе таможенные сборы и прочие обязательные платежи. Мы в полной мере осознаем, что благополучие нашего города, и развитая инфраструктура напрямую зависят от наполнения бюджета. Мы считаем, что одна из задач бизнеса в России – делать жизнь людей в стране – лучше!

Принцип компании – мы не обещаем того, что не в силах выполнить!

РЕМНИ	
Ремни клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284-89	6
Ремни клиновые вентиляторные гладкие и с формованным зубом (зубчатые ремни или AVX) ГОСТ 5813-2015	7 8
Ремни клиновые узкого сечения	10
Ремни многоручьевые	11
Ремни клиновые двухсторонние (шестигранные)	11
Ремни плоские для прессподборщика	12
Ремни вариаторные ГОСТ 26379-8	13
Ремни поликлиновые	
РУКАВА	
Рукава напорно-всасывающие с текстильным каркасом и металлической спиралью ГОСТ 5398-76	14
Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79	16
Рукава резиновые напорные маслбензостойкие с нитяным усилением, ГОСТ 10362-2017	18
Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75	19
Рукава напорные прокладочной конструкции маслбензостойкие ТУ 0056016-87 (дюритовые)	20
Рукава напорные автотракторные прокладочной конструкции маслбензостойкие ТУ 2556-221-05788889-2014 (ТУ 38 1051909-89)	21
Рукава напорные антистатические для топливораздаточных колонок ТУ 38 105888-80	21
Рукава напорно-всасывающие ПВХ с металлической спиралью	22
Рукава напорные армированные и трубки ПВХ	22
Рукава напорно-всасывающие со спиралью ПВХ	23
Рукава напорные для полива	24
Рукава напорные EPDM универсальные (химстойкие)	24
Трубки силиконовые пищевые	25
Трубки пневматические полиамидные (тормозные)	25
Рукава напорные резиновые для нефтепродуктов AGOMA и Semperit	25
Рукава напорные пожарные	26
Рукава буровые ГОСТ 28618-90	27
Рукава для химии напорно-всасывающие антистатические LENSA	28
Рукава пищевые напорно-всасывающие антистатические LENSA	29
Рукава для пара напорно-всасывающие LENSA	29
Рукава пескоструйные абразивостойкие напорно-всасывающие LENSA	30
Рукава штуртурные абразивостойкие антистатические напорно-всасывающие антистатические LENSA	30
Рукава маслбензостойкие напорно-всасывающие антистатические LENSA	31
Рукава и патрубки силиконовые ТМ "ЛЕНСА"	32
Рукава полиуретановые маслбензостойкие ТМ "ЛЕНСА"	33
Рукава полиуретановые маслбензостойкие ТМ "ЛЕНСА" в ПЭТ ОПЛЕТКЕ	34
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ РУКАВОВ	
Пластиковая защитная спираль для рукавов	35
Хомуты Notma (Германия)	35
Соединители металлические «Елочка»	36
Камлоки – БРС (быстроразъемные соединения)	36
Головки соединительные	38

ТЕХПЛАСТИНЫ	
Технические пластины МБС и ТМКЩ ГОСТ 7338-90	39
Пластины технические пористые прессовые I и II групп ТУ 38.105 867-90	40
Пластины для отвалов дорожной техники (ДСТ)	41
Дорожки ковровые автомобильные	41
Ковры диэлектрические резиновые ГОСТ 4997-75	41
ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ	
Ленты конвейерные резинотканевые ГОСТ 20-85 и ремни плоские резинотканевые ГОСТ 23831-79	42
Ленты транспортные бывшие в употреблении (б/у)	43
Соединители ленты транспортной	43
ФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
Кольца и втулки МУВП 39	43
Кольца резиновые круглого сечения ГОСТ 9833-73 (ГОСТ 18829-73)	44
Манжеты резиновые армированные с пружиной (сальники) ГОСТ 8752-79	45
Манжеты резиновые гидравлические ГОСТ 14896-84, 6969-54	46
Манжеты резиновые пневматические ГОСТ 6678-72	46
Уплотнения шевронные резинотканевые ГОСТ 22704-77	47
НЕФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
Резиновые уплотнители (профили)	48
Уплотнители резиновые армированные металлом	49
Шнуры резиновые ГОСТ 6467-79	49
АСБЕСТОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	
Паронит ГОСТ 481-80	50
Асбестовый картон КАОН-1 ГОСТ 2850-95	51
Текстолит ПТ и ПТК ГОСТ5-78	51
Набивки сальниковые ГОСТ 5152-84	52
Асбестовый шнур ШАОН ГОСТ 1779-83	53
Асбестовые ткани ГОСТ 6102-94	53
ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
Фторопласт марка Ф-4	54
Капролон (полиамид-6)	54
ФУМ лента ТУ 6-05-1388-86	54
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ	
Клей для камер ТИР ТОР	55
Клей 88	55
Автогерметик прокладка	55
Изолента ПВХ (поливинилхлоридная)	55
Изолента ХБ (хлопчатобумажная)	55

Ремни клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284-89

Предназначены для передачи крутящего момента между ведущим и ведомым валом за счёт трения боковых поверхностей. Конструкция имеет форму клина, благодаря чему такой ремень создает более надежное сцепление со шкивом.

Ремни состоят из несущего текстильного или синтетического слоя (кордшнур) и слоёв резины, сваренных в единое целое.

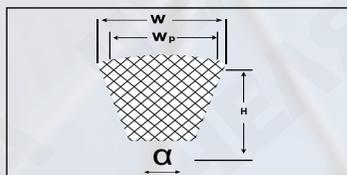
Рабочая температура: от -30°С до +60°С.

Пример условного обозначения:

Ремень 2240 В(Б) Lp ГОСТ 1284, где

В(Б) – профиль ремня;

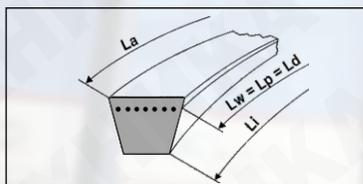
2240 – длина ремня, мм (по ГОСТу указывается по расчетной длине – Lp).



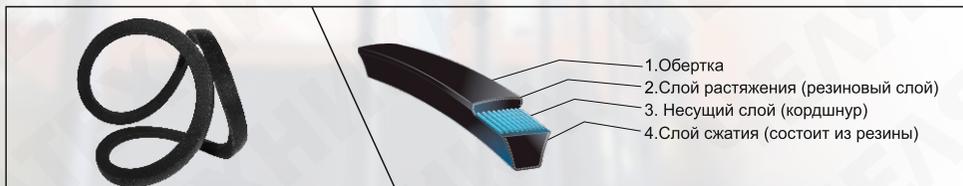
W – ширина большего основания ремня, мм;
 Wp – расчётная ширина, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением);
 H – высота ремня, мм;
 α – угол клина ремня, равный 40°±.

Размер профилей

	Z(0)	A	В(Б)	С(В)	D(Г)	E(Д)
Wp, мм	8,5	11	14	19	27	32
W, мм	10	13	17	22	32	38
H, мм	6	8	11	14	19	23,5



La – длина по внешней (верхней) стороне;
 Lp, Lw, Ld – расчетная длина ремня (это длина по нейтральной линии, то есть по линии натяжения ремня - по корду);
 Li – длина по внутренней (нижней) стороне.



Ремни клиновые вентиляторные гладкие и с формованным зубом (зубчатые ремни или AVX) ГОСТ 5813-2015

Предназначены для передачи движения от вала двигателя к агрегатам автомобилей, тракторов и комбайнов. В зависимости от соотношения ширины и высоты подразделяются на два типа: с узким (I) и нормальным сечением (II).

Изготавливаются как гладкими, так и с нарезным или формованным зубом. Зуб придает ремню дополнительную гибкость, а также обеспечивает во время продолжительной работы теплоотвод.

Рабочая температура: от -30°С до +60°С.

Пример условного обозначения:

Ремень 1-14x13-1030 ГОСТ5813-2015, где

1 – Ремень гладкий 1-го типа;

14 – расчетная ширина ремня, мм;

13 – высота ремня, мм;

1030 – длина ремня в мм (по ГОСТу указывается по длине – Lp).

Ремень AVX13-1075, где

Ремень с формованным зубом;

AVX13 – профиль ремня;

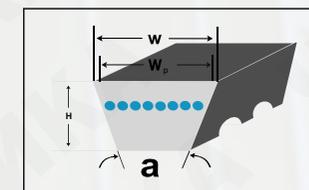
1075 – длина ремня, мм (указывается по внешней линии – La).

W – ширина большего основания ремня, мм;

Wp – расчётная ширина, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением);

H – высота ремня, мм;

α – угол клина ремня, равный 40°±.



Размер профилей

Тип ремня	I	I	I	II	I	II	II	II		
Сечение	8,5x8	11x10	12,5x9	14x10	14x13	16x11	19x12,5	21x14	AVX10	AVX13
W, мм	10,5	13	15	17	17	19	22	25	10	13
Wp, мм	8,5	11	12,5	14	14	16	19	21		
H, мм	8	10	9	10	13	11	12,5	14	8	10
α	40°								38°	

Клиновые ремни узкого сечения

В сравнении со стандартными клиновыми ремнями при одинаковых размерах они позволяют передавать до двух раз больше мощности и работать на повышенных скоростях. При этом минимальный допустимый диаметр шкива у них больше.

Конструкция клинового ремня узкого сечения улучшает гибкость, снижает напряжение при изгибе и обеспечивает улучшенные эксплуатационные характеристики.

Изготавливаются как гладкие, так и с фасованным зубом, расположенным в верхней части трапеции. Высота зуба – порядка 2/3 от общей высоты профиля.

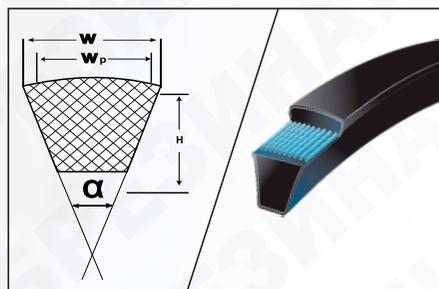
Рабочая температура: от -30°C до +60°C.

Пример условного обозначения:

Ремень SPA 950 Lp, где

SPA – профиль ремня;

950 – расчетная длина ремня, мм.



W – ширина большего основания ремня, мм;

Wp – расчётная ширина, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением);

H – высота ремня, мм;

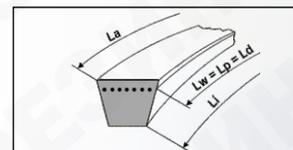
α – угол клина ремня.

Размер профилей

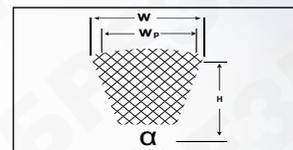
Обозначение DIN	SPZ	SPA	SPB	SPC
Обозначение ГОСТ	УО	УА	УБ	УВ
Wp, мм	8,5	11	14	19
W, мм	9,7	12,7	16,3	22
H, мм	8	10	13	18
α	38°			

Технические характеристики ремней

Тип ремня	Ширина большего основания, мм	Расчетная ширина ремня, мм	Высота ремня, мм	Внешняя длина, La	Расчетная длина, Lp, Lw, Ld	Внутренняя длина, Li
Ремни клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284-89						
Z(0)	10	8,5	6	La=Lp+16	Номинальная длина	Li=Lp-22
A	13	11	8	La=Lp+20		Li=Lp-30
B(Б)	17	14	11	La=Lp+26		Li=Lp-43
C(В)	22	19	14	La=Lp+36		Li=Lp-52
D(Г)	32	27	19	La=Lp+51		Li=Lp-75
E(Д)	38	32	23,5	La=Lp+62		Li=Lp-82
Ремни клиновые вентиляторные гладкие и с формованным зубом (зубчатые ремни или AVX) ГОСТ 5813-2015						
8,5x8	10,5	8,5	8		Номинальная длина	Li=Lp-33
11x10	13	11	10			Li=Lp-45
12,5x9	15	12,5	9			Li=Lp-35
14x10	17	14	10			Li=Lp-37
14x13	17	14	13			Li=Lp-58
16x11	19	16	11			Li=Lp-43
19x12,5	22	19	12,5			Li=Lp-48
21x14	25	21	14			Li=Lp-53
AVX10	10		8	Номинальная длина	Lp=La-13	
AVX13	13		10		Lp=La-18	
Клиновые ремни узкого сечения						
SPZ	9,7	8,5	8	La=Lp+13	Номинальная длина	Li=Lp-38
SPA	12,7	11	10	La=Lp+18		Li=Lp-45
SPB	16,3	14	13	La=Lp+22		Li=Lp-60
SPC	22	19	18	La=Lp+30		Li=Lp-83



La – длина по внешней (верхней) стороне;
 Lp, Lw, Ld – расчетная длина ремня (это длина по нейтральной линии, то есть по линии натяжения ремня - по корду);
 Li – длина по внутренней (нижней) стороне.



W – ширина большего основания ремня, мм;
 Wp – расчётная ширина, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением);
 H – высота ремня, мм;
 α – угол клина ремня, равный 40°±.

Ремни многоручьевые

Применяются в мощных промышленных и сельскохозяйственных приводах, в строительной технике, в промышленных вентиляционных установках.

Состоят из нескольких клиновых ремней одного профиля (ручьев) и плоской резинотканевой пластины, свулканизированных в одно изделие. Благодаря данной конструкции, каждый из ручьев надежно фиксируется на валу, из-за чего не может соскользнуть даже при значительных вибрациях.

Рабочая температура: от -30°C до +60°C.

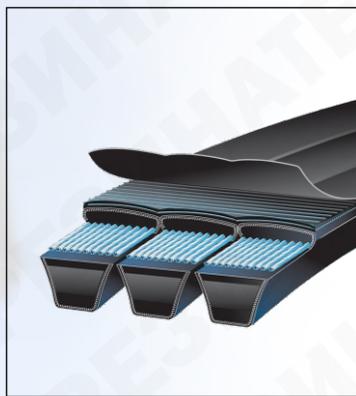
Пример условного обозначения:

Ремень 3НВ 2362 La, где

3 – количество ручьев;

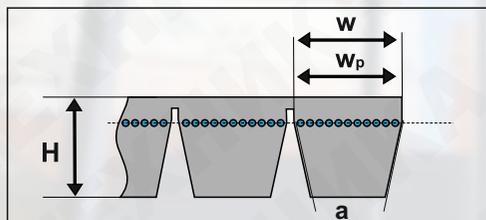
НВ – профиль ремня;

2362 – длина по внешней (верхней) стороне ремня, мм.



Размер профилей

	НВ	HSPB	HSPC
W_p, мм	16,7	14	19
W, мм	14,85	17	22
H, мм	13	16,5	21
α	40°	38°	



W – ширина большего основания ремня, мм;
 W_p – расчётная ширина, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением);
 H – высота ремня, мм;
 α – угол клина ремня.

Двухсторонние (шестигранные) клиновые ремни

Ремни шестигранные представляют собой два клиновых ремня, соединенных широким основанием (рабочей поверхностью считаются обе стороны ремня). Предназначены для "серпантинных приводов" (приводы с валами обратного вращения), где передача осуществляется как с верхней, так и с нижней поверхности ремней.

Рабочая температура: от -30°C до +60°C.

Пример условного обозначения:

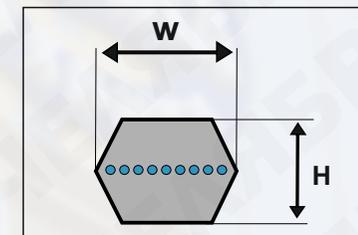
Ремень НВВ 4500, где

НВВ – профиль ремня;

4500 – расчетная длина ремня, мм.

W – ширина большего основания ремня, мм;

H – высота ремня, мм.



Размер профилей

	НАА	НВВ	НСС
W, мм	13	17	22
H, мм	10	13,5	17,5

Ремни плоские для прессподборщика

Используют для сельскохозяйственных машин (пресс- подборщика ПРП - 1.6), зернопогрузчиков и зернометателей для подбора и формирования рулона из сена.

Пример условного обозначения :

ремень 11000 x 250 x 4, где:

11000 – длина ремня;

250 – ширина ремня;

4 – количество тканевых прокладок.



Типоразмер	Назначение
11000 x 250x 4	Рулонный пресс-подборщик ПРП-1,6
7000 x 400 x 4	Зернопогрузчик ЗПС-100
3000 x 450 x 3	Рулонный пресс-подборщик ПРП-1,6
2560 x 400 x 4	Зерномет 3М - 30
2560 x 300 x 3	Зерномет 3М - 60

Ремни вариаторные ГОСТ 26379-84

За счет своей особой конструкции этот вид приводных ремней гораздо более устойчив к высоким нагрузкам, славится своей плавностью хода и имеет достаточно высокие показатели регулировки привода.

Изготавливаются с фасонным зубом и гладкие. Наличие фасонного зуба позволяет повысить максимальную рабочую температуру и использовать их на ведомых вариаторных шкивах малого диаметра.

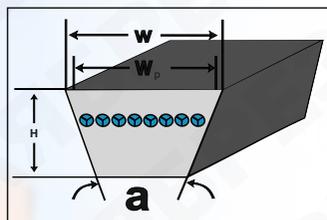
Отличительные особенности вариаторных ремней:

- Благодаря поперечному корду вероятность перекашивания ремня крайне мала, что в свою очередь, позволяет обеспечить равномерную нагрузку на ремень.
- Как правило, этот вид приводных ремней – электропроводник.
- Даже при действительно высоких мощностях вариаторный ремень может выдерживать огромные нагрузки.
- Никак не реагирует на машинные масла и большое количество производственной пыли.
- Срок службы в разы больше, при этом не требуется никакого специального обслуживания.

Рабочая температура: от -30°C до +60°C.

Пример условного обозначения:

Ремень вариаторный 4000 Lp 45*22, где
45*22 – сечение ремня;
4000 – расчетная длина ремня, мм.



- W – ширина большего основания ремня, мм;
- Wp – расчётная ширина, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением);
- H – высота ремня, мм;
- α – угол клина ремня.

Размер профилей

	28x16	38x18	45x22	68x24
Wp, мм	28	36	45	65
W, мм	32	38	50	68
H, мм	16	18	22	24

Ремни поликлиновые

Предназначены для приводов металлорежущих станков, машин и другого оборудования, работающего на высоких скоростях.

Имеют плоскую наружную поверхность, а с внутренней стороны специальные клинья, которые повышают сцепление со шкивом в момент работы. Такая конструкция позволяет использовать их при высоких оборотах, на шкивах с маленьким диаметром.

Поликлиновые ремни объединили в себе достоинства плоских ремней (монолитность и гибкость) с достоинством клиновых ремней (повышенная сила сцепления со шкивами).

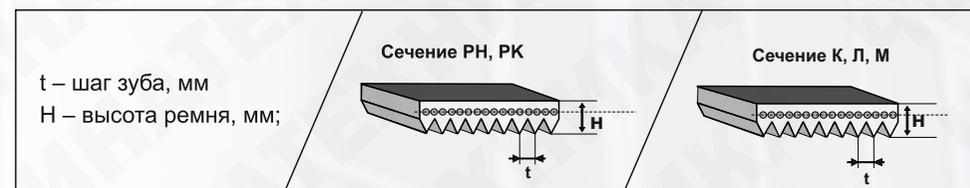
Рабочая температура: от -30°C до 60°C.

Пример условного обозначения:

Ремень 6РК 1703, где
6 – количество клиньев;
РК – профиль клина;
1703 – длина ремня, мм.



	PH	PK	K	Л	М
t	1,6	2,4	3,56	4,8	9,5
H	2,5	4,6	5,5	9,75	17



- t – шаг зуба, мм
- H – высота ремня, мм;

Рукава напорно-всасывающие с текстильным каркасом и металлической спиралью ГОСТ 5398-76

Имеют на концах мягкие манжеты для присоединения их к арматуре. Состоят из нескольких слоев: внутреннего резинового, одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового.

Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлив, масел на нефтяной основе и газов.

Работоспособны при t° от -35°С до +90°С в районах с умеренным климатом (У), от -50°С до +90°С в районах с холодным климатом (ХЛ).

Рукава делятся на две группы:

- 1 – всасывающие (вакуум – 0,08 МПа);
- 2 – напорно-всасывающие (вакуум – 0,08 МПа, напор – 0,3; 0,5 и 1,0 МПа).

Подразделяются на классы:

Б – бензины, дизельное топливо, масла на нефтяной основе, Б(А) – антистатическое исполнение;

В – вода техническая;

Г – газ, воздух;

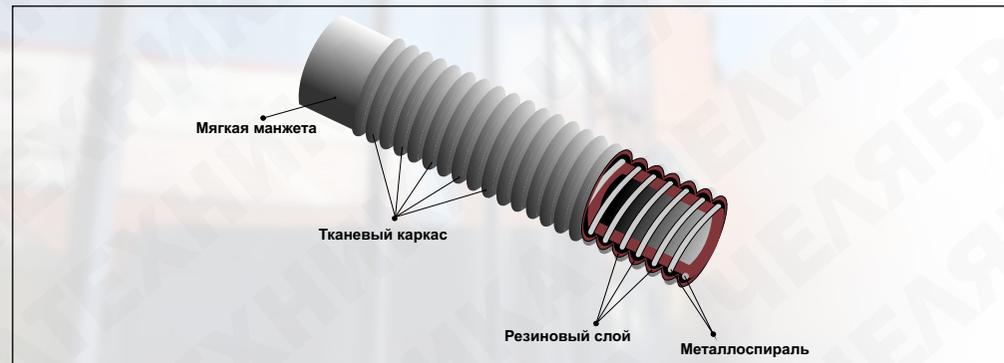
КЩ – слабые растворы кислот и щелочей (концентрация до 20%);

П – для пищевых веществ (молоко, пиво, спирт, вино, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода).

Пример условного обозначения:

Рукав Б-2-25-10 ГОСТ 5398-76, где:

- Б – класс;
- 2 – группа;
- 25 – внутренний диаметр, мм;
- 10 – рабочее давление в кгс/см² (10 кгс/см² = 1 МПа).



Технические характеристики						
Класс	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление группы 2, МПа (кгс/см ² ≈ 1 атм, бар)	Рабочий вакуум группы 1 и 2, МПа (мм. рт. ст.)	Минимальный радиус изгиба, мм	Длина манжеты, мм	Длина рукава, м
В, Б, КЩ	25	0,3 (3) 0,5 (5) 1,0 (10)	0,08 (600)	250	75	4 6 8 10
	32			250	75	
	38			250	85	
	50			300	100	
	65			400	100	
	75			400	100	
	100			500	100	
	125			600	150	
	150			600	150	
	200			900	150	
	250			1400	200	
	300			3000	200	4

Классы Г и П изготавливаются по соглашению с производителем.



При монтаже, транспортировке и хранении не допускается:

- скручивание относительно оси рукава;
- изгиб рукава менее радиуса изгиба, предусмотренного ГОСТом;
- сжатие и растяжение спиральной части рукава.

При отправке сборных грузов через транспортную компанию, рекомендуется обрешетка напорно-всасывающих рукавов.

Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, насыщенного пара, газов и сыпучих материалов.

Рукава состоят из одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового слоя.

Работоспособны при t° -35°C в районах с умеренным климатом (У), при t° -50°C в районах с холодным климатом (ХЛ).

Изготавливаются по назначению следующих классов:

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, °С, в районах		
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом
Б(І)	Бензин	от -35 до +70	от -20 до +70	от -50 до +70
	Керосины	от -35 до +70	от -20 до +70	от -50 до +70
	Минеральные масла на нефтяной основе	от -35 до +100	от -20 до +100	от -50 до +100
В(ІІ)	Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)	до +50	до +55	до +50
ВГ(ІІІ)	Вода горячая	до +100	до +100	до +100
Г(ІV)	Воздух, углекислый газ и др. инертные газы	от -35 до +50	от -20 до +55	от -50 до +50
П(VІ)	Пищевые вещества (Спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и др. веществ, питьевая вода)	до +50	до +55	до +50
Ш(VІІ)	Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов)	от -35 до +50	от -20 до +50	от -50 до +50
	Слабощелочные и слабокислотные водные растворы для штукатурных работ	до +50	до +55	до +50
Пар-1(Х)	Насыщенный пар	до +143	до +145	до +143
Пар-2(Х)		до +175		до +175

Пример условного обозначения:

Рукав Б(І)-10-50-64-У ГОСТ 18698-79, где

Б – класс;

10 – рабочее давление в кгс/см² (10 кгс/см² = 1 МПа);

50 – внутренний диаметр, мм;

64 – наружный диаметр, мм;

У – умеренный климат.



Технические характеристики			
Внутр. Диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (кгс/см ² ≈ 1 атм, бар)	Класс	Длина, м
16	0,8 (8)	ПАР-2	20
18			
20		ПАР-2 (ТУ)	
25		ПАР-2	
32			
38			
50			
16	1,0 (10)	Б, В, ВГ, Г, Ш	10
18			
20			
25			
32			
38			
50	0,25 (2,5) 0,63 (6,3)	Б, В, Ш	4
65			
75			
100		Б, В	
125			
150			
200			

Рукава других диаметров, с иным давлением и длиной изготавливаются по согласию с производителем.



Рукава резиновые напорные маслобензостойкие с нитяным усилением, ГОСТ 10362-2017

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением различного топлива, в том числе бензина, масел, кислот, щелочей (до 20%, кроме азотной).

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса (усиления) и наружного слоя из озоностойкой резины (или без него).

Имеют трехкратный запас прочности при разрыве гидравлическим давлением.

Работоспособны при t° от -50°C до +90°C в районах с умеренным климатом (У), от -60°C до +90°C в районах с холодным климатом (ХЛ).

Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Технические характеристики			
		Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (кгс/см ² ≈ 1 атм, бар)	Длина бухты, м	
Бензины авиационные по ГОСТ 1012 и автомобильные по ГОСТ 32513	От -50 до +70	3,8	0,49 (4,9)	до 3,5	
		6	1,6 (16)		
Топлива реактивные по ГОСТ 10227 и дизельные по ГОСТ 305	От -50 до +70	8	0,98 (9,8) 1,6 (16)	от 30	
		10	1,47 (14,7)		
Масла на нефтяной основе	До +100	12	0,63 (6,3) 1,6 (16)		
		14			
Смазки жидкостные	От -50 до +100	16			
		18			
Смазка солидол жировой по ГОСТ 1033	От -50 до +100	20			
		22			1,47 (14,7)
Вода	От +5 До +100 и кратковременно до +120	25	0,63 (6,3) 1,6 (16)		до 10
Жидкость охлаждающая низкозамерзающая по ГОСТ 28084	От -60 до +120	32			
		38			
Слабые растворы неорганических кислот, щелочей (с массовой долей основного вещества до 20%, кроме азотной кислоты)	От -50 до +50	40			
		42			
		50			
		56			
		70		0,98 (9,8)	
		76			

Пример условного обозначения:
 Рукав 6х14–1,6 ГОСТ 10362-2017, где:
 6 – внутренний диаметр, мм;
 14 – наружный диаметр, мм;
 1,6 – давление рабочее, МПа.



Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75

Применяются для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя. По всей длине рукава наносятся цветные полосы, которые соответствуют классу.

Работоспособны при t° от -35°C до +70°C в районах с умеренным климатом (У), от -55°C до +70°C в районах с холодным климатом (ХЛ).



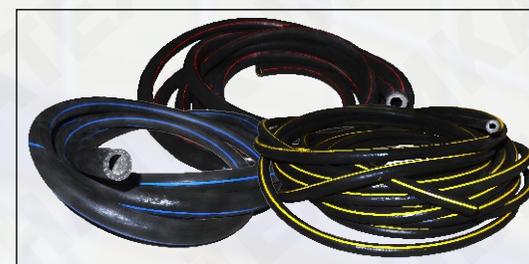
I. Ацетилен

II. Бензин

III. Кислород

Технические характеристики				
Класс	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (кгс/см ² ≈ 1 атм, бар)	Рабочая среда	Цвет полосы наружного слоя
I	6,3	0,63 (6,3)	ацетилен городской газ пропан и бутан	красный
	9			
	12			
	16			
II	6,3	0,63 (6,3)	бензин жидкое топливо керосин или их смеси	желтый
	9			
	12			
III	6,3	2,0 (20)	кислород	синий
	9			
	12			
	16			

Пример условного обозначения:
 Рукав III–9–2,0–У ГОСТ 9356-75, где
 III – класс;
 9 – внутренний диаметр, мм;
 2,0 – рабочее давление, МПа;
 У – умеренный климат.



Рукава напорные прокладочной конструкции маслобензостойкие ТУ 0056016-87 (дюритовые)

Применяются в качестве гибких соединительных трубопроводов для гидравлических, воздушных, топливных, масляных и других систем в специальной и общепромышленной технике.

Рукава состоят из внутреннего резинового, нескольких тканевых прокладок и наружного резинового слоя.

Рабочая температура: от -55°С до +100°С.

Запас прочности: 2*Р, где Р – рабочее давление.

Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, (кгс/см ² ≈ 1 атм, бар)	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, (кгс/см ²)
4	13	44	3
6		48	
8		50	
10		54	
12	7	58	3
14		60	
16	13	63	5
18		65	
20		70	
22	7	75	3
25		76	
27	13	90	7
30		3; 5	
35		3; 5; 7	
38		3	
40	13		7
42		3; 7; 13	

Пример условного обозначения:

Рукав 40У 6–13 ТУ 0056016-87 дюритовый, где

40 – конструктивная группа;

У – тип рукава по назначению;

6 – внутренний диаметр, мм;

13 – рабочее давление в кгс/см² (10 кгс/см² = 1 МПа);

Длина рукавов:

Ду 4 – 12 мм: от 2 до 4 м;

Ду 14 – 50 мм: до 10, 20 м;

Ду 54 – 90 мм: до 10 м.



Рукава напорные автотракторные прокладочной конструкции маслобензостойкие ТУ 2556-221-05788889-2014 (ТУ 38 1051909-89)

Применяются для подачи воды, антифриза, воздуха, жидких топлив и масел на нефтяной основе, а также в виде соединительных муфт трубопроводов на автомобиле, трактора и сельскохозяйственные машины.

Технические характеристики								
Внутренний диаметр, мм	27	30	35	42	45	48	50	54
Рабочее давление, МПа (кгс/см ² ≈ 1 атм, бар)	0,2 (2)							

Рабочая температура: от -55°С до +100°С.

Запас прочности: 3,5*Р, где Р – рабочее давление.

Пример условного обозначения:

Рукав 30х38–0,2 ТУ 2556-221-05788889-20, где

30 – внутренний диаметр, мм;

38 – наружный диаметр, мм;

0,2 – рабочее давление, МПа.

Длина рукавов: до 20м.



Рукава напорные антистатические для топливораздаточных колонок ТУ 38 105888-80

Предназначены для работы в качестве гибких трубопроводов для подачи топлива (бензина, керосина, дизельного топлива) и масла.

Основная область применения – стационарные автозаправочные станции и передвижные топливозаправочные машины.

Рабочая температура: от -40°С до +55°С.

Рабочее давление: 0,5 МПа.

Диаметры: 20, 25 мм.

Бухты: 80, 100 м.

Пример условного обозначения:

Рукав РТК 25 0,5 ТУ 38 105888-80, где

25 – внутренний диаметр, мм;

0,5 – давление, МПа.



Рукава напорно-всасывающие ПВХ с металлической спиралью

1. Ассенизаторские

Используются для интенсивного всасывания и нагнетания: воды, сточных вод, масла, фекалий, для ассенизации и чистки цистерн на АЗС.

Рабочая температура: от -35°C до +60°C.

Рабочее давление: от 3 до 6 бар.

Диаметры: от 19 до 102 мм.

Длина бухты: 30 м.



2. Универсальные

Прочные и гибкие прозрачные рукава, позволяющие легко идентифицировать засоры. Гладкая поверхность снижает потери потока и давления.

Применяется для всасывания и подачи воды, бензина, масел, суспензий, гранул, пищевых продуктов и разбавленных химикатов.

Рабочая температура: от -35°C до +60°C.

Рабочее давление: от 3 до 6 бар.

Диаметры: от 19 до 102 мм.

Длина бухты: 30 м.



Рукава напорные армированные и трубки ПВХ

Рукава, армированные нитью из полиэстера, предназначены для транспортирования жидких, сыпучих веществ под давлением.

Трубки применяют для безнапорного транспортирования жидких, сыпучих веществ.

В зависимости от назначения и условий работы выпускаются двух классов:

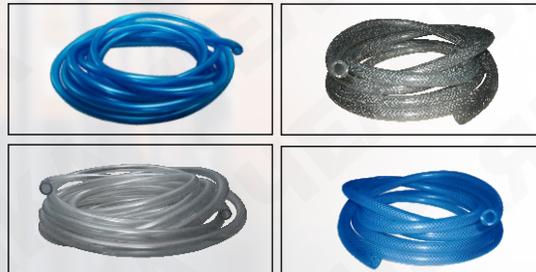
1. Пищевые – предназначены для передачи холодных пищевых продуктов, питьевой, минеральной воды, соков, алкогольных и безалкогольных напитков, молока и молочных продуктов.

2. Маслобензостойкие – для перекачки бензина, керосина, минеральных масел, газа, водомасляной эмульсии, тосола и других продуктов нефтепереработки.

Рабочая температура: от -10°C до +60°C.

Диаметры: от 4 до 50 мм.

Длина бухты: от 25 до 100 м.



Рукава напорно-всасывающие со спиралью ПВХ

1. Пищевые

Применяются для перекачки питьевой воды, передачи под напором и всасыванием жидких и сухих холодных пищевых продуктов, питьевой, минеральной воды, соков, алкогольных и безалкогольных напитков, молока и молочных продуктов, майонеза, муки, мясного фарша и других пищевых продуктов.

Рабочая температура: от -15°C до +60°C.

Длина бухты: 20, 30 м (в зависимости от диаметра).

Диаметры: от 16 до 200 мм.

Рабочее давление: от 3 до 8 бар.



2. Маслобензостойкие

Изготовлены из специального вида ПВХ, стойкого к воздействию масла, химических веществ, нефтесодержащих сред и различным видам топлива.

Используется как замена резинового рукава, изготовленного по ГОСТ 5398-76.

Рабочая температура: -25°C до +60°C.

Длина бухты: 20, 30 м (в зависимости от диаметра).

Диаметры: от 16 до 102 мм.

Рабочее давление: 4, 5 бар.



3. Ассенизаторские морозостойкие

Изготовлены из суперэластичного морозостойкого материала, который придает этим рукавам высокую гибкость и более высокую устойчивость к низким температурам.

Применяются в качестве заборных вакуумных рукавов в ассенизаторских машинах, всасывающих рукавов в автоцистернах, напорно-всасывающих рукавов для насосов, мотопомп, при очистке канализации, сточных вод.

Рабочая температура: -40°C до +50°C.

Длина бухты: 20, 30 м (в зависимости от диаметра).

Диаметры: от 25 до 200 мм.

Рабочее давление: от 0,7 до 3 бар.



Рукава напорные для полива

Рукава резиновые напорные с нитяным каркасом предназначены для подачи под давлением воды технической (без присадок), для подачи воды (полива), слабых растворов неорганических кислот и щелочей до 20 % (кроме раствора азотной кислоты).

Технические характеристики		
Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (кгс/см ² ≈ 1 атм, бар)	Длина бухты, м
16	0,4 (4) 0,5 (5) 1,0 (10)	50
18		
20		
25		

Пример условного обозначения:

Рукав поливочный В 16 мм. 1,0 МПа ТУ 22.21.29-001-81997653-2021, где
В – класс Вода;
16 – внутренний диаметр, мм;
1,0 – рабочее давление, МПа.



Рукава напорные EPDM универсальные (химостойкие)

Подходят для подачи воздуха, воды, а также многих химических продуктов в промышленности и хозяйстве (согласно перечню).

Наружный слой: EPDM, черный, гладкий.
Внутренний слой: EPDM, черный, гладкий
Усиление: Тканевая навивка.

Рабочая температура: от -40°C до +100°C.
Рабочее давление: 20 бар.
Внутренние диаметры: 6 – 38 мм.
Длина бухты: 50 м.



Трубки силиконовые пищевые

Предназначены для подачи жидкостей, воздуха и газов, в качестве изолирующих элементов. Могут применяться в пищевой промышленности

Рабочая температура: от -50°C до +200°C.
Внутренние диаметры: 1 – 50 мм.
Толщина стенки: 0,5 – 10 мм.



Трубки пневматические полиамидные (тормозные)

Применяются вместо медных и металлических трубок в гидравлической, пневматической и топливной системах автотранспорта и прочего оборудования.

В сравнении с медными и металлическими трубками радиус изгиба в 5-10 раз выше. Используются для подачи и транспортировки минеральных и трансформаторных масел, химических веществ, дизельного топлива, тосола, воздуха с частицами незамерзающих жидкостей, а также в пищевой промышленности на линиях розлива (пневматика), в автотранспорте и оборудовании для укладки электрических проводов.

Рабочая температура: от -50°C до +100°C.
Максимальное рабочее давление: до 60 Атм.
Наружные диаметры: 4 –16 мм.
Длина бухты: 50 м.



Рукава напорные резиновые для нефтепродуктов AGOMA и Semperit

Предназначены для транспортировки минеральных масел и только для перекачки топлива (с содержанием ароматических соединений до 40%), сжатого воздуха.

Наружный слой: NBR, черный, гладкий.
Внутренний слой: NBR, черный, гладкий.
Усиление: Тканевая навивка.

Рабочая температура: от -40°C до +100°C.
Рабочее давление: 20 бар.
Внутренние диаметры: 4 – 38 мм.
Длина бухты: 50 м.



Рукава напорные пожарные

Для пожарного крана (ПК)

Предназначены для комплектования наружных и внутренних пожарных кранов, переносных мотопомп.

Применяются для работы под давлением не более 1,0 МПа.

Климатическое исполнение рукава: УХЛ1 (-60 °С до +40 °С) или У1 (-45 °С до +40 °С).

Выпускается на основе полиэфирного каркаса белого цвета, с внутренним гидроизоляционным покрытием, с саржевым плетением каркаса, обеспечивающим повышенную стойкость к истиранию.

Условный проход (внутренние диаметры): 50, 65 мм.

«Стандарт»

Предназначены для комплектации пожарной автотехники, могут использоваться на промышленных объектах.

Применяются для работы под давлением 1,6 МПа. Имеют высокие эксплуатационные характеристики, водоотталкивающую поверхность и обладают повышенной адгезией.

Выпускается на основе лавсанового каркаса белого цвета, с внутренним гидроизоляционным покрытием, с саржевым плетением каркаса, обеспечивающим повышенную стойкость к истиранию.

Климатическое исполнение рукава: УХЛ1 (-60 °С до +40 °С).

Условный проход (внутренние диаметры): 50, 65, 80, 100 и 150 мм.

Пример условного обозначения:

Рукав пожарный 50мм в сборе с ГР-50 УХЛ1, А - А, 1,0 МПа, ПК дл.20 м, где

50мм – условный проход (внутренний диаметр);

ГР-50 – головка для пожарного рукава;

УХЛ1 – климатическое исполнение;

ПК – для пожарного крана;

1,0 МПа – рабочее давление;

20 м – длина.



Рукава буровые ГОСТ 28618-90

Используются в установках роторного бурения. Основная их функция заключается в обеспечении поступления промывочной жидкости между буровым насосом и бурильной колонной. Они широко применяются нефте- и газодобывающих областях и используются в разных целях: подача воздуха, пара, газа, нефти, воды, работы по добыче природных ископаемых. Однако следует отметить, что главным назначением буровых рукавов остается бурение скважин.

На производстве данное изделие устанавливается между шарнирным соединением и осадной трубой (в условиях открытого моря – между буровыми скважинами и нефтеналивными судами). Конструкцию бурового рукава составляют несколько концентрично расположенных слоев: наружный характеризуется абразивостойкостью, а внутренний – маслобензостойкостью.

В большинстве случаев внутренний слой изготавливается из специальной резиновой смеси на основе синтетического или натурального каучука, стойкий к истиранию. Основой рукава является силовой каркас, сделанный из латунированного каучука.

Производство буровых рукавов основывается на требованиях ГОСТа 28618-90 (ГО 6807-84).

Технические характеристики

Диаметр			Давление						Радиус изгиба	Вес
Внутр.	Усиления	Внешн.	Рабочее		Испытат.		Разрывное			
мм.	мм.	мм.	Bar	Psi	Bar	Psi	Bar	Psi	мм.	кг./м.
38±1.0	50±1.0	53±1.5	172	2500	344	4954	689	10000	500	3,20
38±1.0	48±1.0	53±1.5	350	3600	700	1080	1600	16000	560	3,35
51±1.0	63±1.0	69±1.5	250	3600	500	7200	1000	14400	700	1,53
51±1.0	63±1.0	69±1.5	350	5072	700	10143	875	12679	900	5,70
64±1.2	77±1.0	84±1.5	350	5072	700	10143	875	12679	1100	6,70
76±1.4	101±1.5	107±2	350	5072	700	10143	875	12679	1200	16,20
89±1.4	114±1.5	120±2	350	5072	700	10143	875	12679	1300	18,40
102±1.5	127±1.5	133±2	350	5072	700	10143	875	12679	1400	20,30

Комплекуются буровые рукава быстроразъемными соединениями (БРС)

- БРС 2"
- БРС 4"



Рукава для химии напорно-всасывающие антистатические LENSA

Применение: подходят для перекачки широкого спектра химикатов, нефтепродуктов и масел. Могут транспортировать химикаты с концентрацией 80%, растворители и агрессивные жидкости, включая неорганические кислоты (соляная кислота, серная кислота, 50%-ная азотная кислота и т.д.), щелочи (гидроксид калия, хлорная кислота, хлорноватистая кислота, перхлорная кислота и т.д.), неорганические соли (трифторид бора, сульфат железа, сульфат алюминия, азотная кислота и т.д.) Натрия, сульфида калия, раствора нитрата серебра и т.д.), органические кислоты (муравьиная кислота, уксусная кислота, насыщенная салициловая кислота и т.д.), другие органические соединения (октан, метанол, этанол, дифениламин, этилендиамин, синтетическое моющее средство).

Внутренний слой: гладкий EPDM со сверхвысокомолекулярным полиэтиленом высокой плотности (UHMWPE).

Армирование: текстильный каркас, навивка из стальной проволоки, медная полоска для снятия статического электричества.

Наружный слой: гофрированный из резины EPDM, устойчивый к химическим веществам, атмосферным воздействиям и озону.

Рабочая температура: от -40°C до +120°C.



Внутр. диаметр (мм)	Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление (бар)	Разрывное давление (бар)	Длина бухты (м)
19	31,6	16	48	40
25	37,6	16	48	40
32	45,4	16	48	40
38	52	16	48	40
45	59,4	16	48	40
51	65,4	16	48	40
57	72	16	48	40
64	79	16	48	40
76	93,4	16	48	40
102	121	16	48	40
152	175	16	48	40

Рукава пищевые напорно-всасывающие антистатические LENSA

Применение: в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности.

Предназначены для подачи жирных, густых продуктов, таких как молокосодержащие продукты, растительное масло, жиры и т.д, а также его можно использовать для транспортировки вод и напитков.

Внутренний слой: белая гладкая пищевая резина.

Армирование: высокопрочный синтетический корд и стальная оплетка

Наружный слой: гладкий, синего цвета, из синтетической резины. Устойчивый к атмосферным воздействиям.

Рабочая температура: от -20°C до +80°C.

Внутр. диаметр (мм)	Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление (бар)	Разрывное давление (бар)	Длина бухты (м)
19	30,8	10	30	40
25	36,8	10	30	40
32	44,8	10	30	40
38	51,4	10	30	40
51	64,4	10	30	40
63	78,4	10	30	40
76	90,8	10	30	40
102	119,2	10	30	40



Рукав для пара напорно-всасывающие LENSA

Применение: предназначены для насыщенного пара под давлением до 18 бар. Используются в нефтехимической промышленности и судостроении.

Внутренний слой: устойчивая к высоким температурам синтетическая резина EPDM.

Армирование: высокопрочная металлическая оплетка.

Наружный слой: устойчивая к высоким температурам и атмосферным воздействиям синтетическая резина EPDM.

Рабочая температура: от -40°C до +210°C.

Внутр. диаметр (мм)	Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление (бар)	Разрывное давление (бар)	Длина бухты (м)
13	25	18	180	50
16	27,6	18	180	50
19	30,8	18	180	50
25	36,8	18	180	50
32	43,5	18	180	40
38	49,5	18	180	40



Рукава пескоструйные абразивостойкие напорно-всасывающие LENSA

Пескоструйные рукава имеют высокую износоустойчивость и антистатичность за счет антистатического резинового состава. Абразивный износ 60-70мм3.

Применение: подходят для любого вида абразивной обработки, устанавливаются на водо-пескоструйном и воздухо-пескоструйном оборудовании.

Внутренний слой: NR резина, гладкий, электропроводящий, устойчивый к абразивному износу.

Армирование: 2 слоя синтетической ткани.

Наружный слой: SBR резина, устойчивый к атмосферным воздействиям и абразивному износу.

Рабочая температура: от -30°C до +80°C.

Внутр. диаметр (мм)	Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление (бар)	Разрывное давление (бар)	Длина бухты (м)
13	27	12	36	50
19	33	12	36	40
25	39	12	36	40
32	48	12	36	40
38	54	12	36	40



Рукава штукатурные абразивостойкие антистатические напорно-всасывающие LENSA

Штукатурные рукава устойчивы к абразивному истиранию. Абразивный износ 60-70мм3, а также обладают высокой антистатичностью за счет антистатического резинового состава и навивки из медной проволоки.

Применение: предназначены для подачи высоко-абразивных материалов, используются в качестве соединения между насосом и форсункой при транспортировке штукатурки, гипса, песка, затирки и готовой бетонной смеси.

Армирование: синтетический корд и антистатическая медная проволока.

Наружный слой: синтетический каучук, устойчивый к озону и атмосферным воздействиям.

Рабочая температура: от -30°C до +70°C.

Внутр. диаметр (мм)	Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление (бар)	Разрывное давление (бар)	Длина бухты (м)
25	38	40	100	40
32	46	40	100	40
38	54	40	100	40
51	69	40	100	40
64	83	40	100	40
76	104	40	100	40
89	118	40	100	40
102	130	40	100	20



Рукава маслобензостойкие напорно-всасывающие антистатические LENSA

Применение: используются для всасывания и подачи нефтепродуктов с содержанием ароматических веществ до 30% на заправочных машинах, станциях, топливозаправщиках, автоцистернах, танкерах и др.

Предназначены для любых нефтепродуктов с низким коэффициентом ароматизации, включая различные виды бензина, смазочных жидкостей, дизельного топлива, керосина и технических масел.

Внутренний слой: из NBR резины. Гладкий, стойкий к маслам и топливу.

Армирование: текстильный каркас, навивка из стальной проволоки, медная полоска для снятия статического электричества.

Наружный слой: гладкий, стойкий к истиранию, маслу, озону и атмосферным осадкам, из резины NBR.

НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ АВИАЦИОННОГО КЕРОСИНА!

Рабочая температура: от -40°C до +80°C.



Внутр. диаметр (мм)	Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление (бар)	Разрывное давление (бар)	Длина бухты (м)
19	30,2	10	30	40
25	36,2	10	30	40
32	43,6	10	30	40
38	49,6	10	30	40
51	63	10	30	40
65	78	10	30	40
76	90,4	10	30	40
102	120,4	10	30	40
152	174,2	10	30	20

Рукава и патрубки силиконовые ТМ “ЛЕНСА”

Силиконовые рукава применяются, для перекачки антифриза, тосола, антизамерзающей и антикоррозионной жидкости, воды под давлением в высокой температуре.

Рукава изготавливаются по экструзионной (выталкивающей) технологии, а патрубки – по намоточной.

Используются в транспортных средствах и в промышленности, в системах охлаждения и отопления в автобусах, грузовиках и в судовых двигателях.

Отличаются особой стойкостью к атмосферным воздействиям, высокой прочностью и износостойкостью в сочетании с гибкостью даже при низких температурах.

Рабочая температура: от -40°C до +200°C;

Длина бухты: 20 м.

ВНИМАНИЕ! Категорически нельзя использовать с бензином, топливом, тормозными жидкостями!

Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (кгс/см ² = 1 атм, Бар)	Минимальный радиус изгиба, мм	
3	0,5 (5)	9	
4		12	
5		15	
6		18	
8	1,0 (10)	32	
10		40	
12		45	
14		60	
16		85	
18		100	
20		120	
22		150	
25		0,8 (8)	180
28		0,6 (6)	210
30	0,5 (5)	220	
32		300	
35		360	
38		380	
40		400	
42		410	
45	0,3 (3)	415	
48		420	
50		450	



Рукава полиуретановые маслобензостойкие ТМ “ЛЕНСА”

Зарекомендовали себя, как универсальная замена отечественных и зарубежных рукавов различного назначения.

Рабочая температура: от -55 °С до + 80 °С.

При повышении рабочей температуры выше 80 градусов рабочее давление рукавов снижается прямо пропорционально!

Длина бухты: 50 м.

Область применения: воздух, вода, техническая вода, гидравлическое масло (масло для транспортировки гидравлического масла по трубопроводам) и нефтепродукты (бензин, керосин, соляра, нефтесодержащие эмульсии), моющие средства (автосампуни), раствор едкого натра 2,5%, раствор формалина.

Внутренний и наружный слой изготовлены из термопластичного полиуретана, в разы превышающего резину по всем показателям. Оплетка состоит из нитей текстильного волокна из полиэстера, переплетенных между собой.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ применять на автозаправочных станциях, для кондиционеров и автомобилей (для систем охлаждения двигателей не подходят). **НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ** С ТОСОЛОМ, МОТОРНЫМИ МАСЛАМИ, МАСЛАМИ ОХЛАЖДЕНИЯ АКПП, ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТЬЮ (DOT), ФРЕОНАМИ И АНТИФРИЗАМИ.

Обозначение диаметра	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, Бар	Разрывное давление, Бар	Масса 1 пог.м., гр.	Радиус изгиба, мм
Dn5	4,8	9,6	40	160	64	35
Dn6	6,4	12,2			89	45
Dn8	8	13,5			111	55
Dn10	9,5	15,8			165	65
Dn12	12,7	19,1		140	188	80
Dn14	14	20,6			203	95
Dn16	16	22,9			248	125
Dn18	18	24,9			295	140
Dn20	19	27,6		120	310	150
Dn22	22	29,5			350	175
Dn25	25,4	32,9			395	205
Dn32	32	41,2			695	255
Dn38	38	48,7	835		305	
Dn51	51	61,6	30		1300	405



Рукава полиуретановые маслбензостойкие ЛЕНСА в ПЭТ ОПЛЕТКЕ

Внутренний слой изготовлен из термопластичного полиуретана, в разы превышающего резину по всем показателям.

Благодаря наружному слою из ПЭТ (полиэтилентерефталата) рукава имеют низкий коэффициент трения, увеличенную износоустойчивость.

Оплетка состоит из нитей текстильного волокна из полиэстера, переплетенных между собой.

Обозначение диаметра	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, Бар	Разрывное давление, Бар	Масса 1 пог.м., гр.	Радиус изгиба, мм
Dn5	4,8	8,5	20	60	34	30
Dn6	6,4	10,8			61	40
Dn8	8	12,8			78	50
Dn10	9,5	14,2			88	60
Dn12	12,7	17,0			115	75
Dn16	16	20,5			149	120



Рукава полиуретановые МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ ЛЕНСА для автомоек

Внутренний и наружный слой изготовлены из термопластичного полиуретана, в разы превышающего резину по всем показателям.

Оплетка состоит из нитей текстильного волокна из полиэстера, переплетенных между собой.

Предназначены для использования в аппаратах среднего и высокого давления с максимальным рабочим давлением 200 атмосфер (Бар).

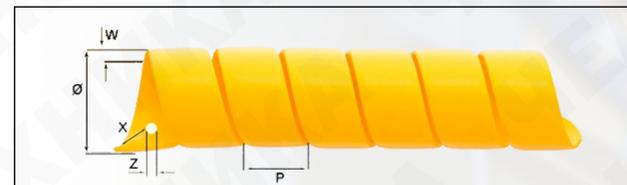
Обозначение диаметра	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, Бар	Масса 1 пог.м., гр.
Dn6	6,4	12,8	200	107
Dn8	8	15		144

Пластиковая защитная спираль для рукавов

Предназначена для защиты гидравлических и пневматических рукавов от истирания, ударов и негативного воздействия солнечных лучей (иссыхания и растрескивания).

Спираль устойчива к воздействию масел и агрессивных сред.

Рабочая температура: от -60°C до +100°C.



Хомуты Norma (Германия)

1. Червячные

Применяются для соединения рукавов.

Изделия с червячной резьбой изготавливаются шириной 9 и 12 мм из оцинкованной стали W1 (из нержавеющей стали W2 – под заказ).

Основные размеры						
8-12	16-27	35-50	70-90	110-130	150-170	190-210
10-16	20-32	40-60	80-100	120-140	160-180	200-220
12-18	25-40	50-70	90-110	130-150	170-190	210-230
12-22	30-45	60-80	100-120	140-160	180-200	220-240



2. Усиленные GBS с болтовым соединением

Применяются для соединения рукавов с повышенной твердостью или армированных проволоочной тканью, работающих в установках высокого давления и вакуумах.

Выпускаются шириной 18мм, 20мм, 25мм, 30мм из оцинкованной стали W1 (из нержавеющей стали W2 – под заказ).

Основные размеры								
17-19	25-27	34-37	47-51	63-68	85-91	121-130	162-174	213-226
19-21	27-29	37-40	51-55	68-73	97-104	136-140	174-187	226-239
21-23	29-31	40-43	55-59	73-79	104-112	140-150	187-200	239-252
23-25	31-34	43-47	59-63	79-85	112-121	150-162	200-213	



Соединители металлические «Елочка»

Применяются для соединения двух рукавов между собой.

Изготовлены из высококачественной стали, защищенной цинковым гальваническим покрытием, что препятствует возникновению коррозии и обеспечивает длительный срок службы изделия.

Для обеспечения надежного и герметичного соединения рукавов рекомендуется использовать червячные и силовые болтовые хомуты.



Камлоки – БРС (быстроразъемные соединения)

Камлок – система универсальных самоблокирующихся быстроразъемных соединений кулачкового типа, которая позволяет мгновенно соединить несколько рукавов между собой, присоединить шланг к различным устройствам и резервуарам, заглушить концы шлангов и адаптеров специальными грязебезопасными колпаками.

Обеспечивает надёжную герметизацию соединения.

Материал корпуса: алюминиевый сплав или нержавеющая сталь.

Поставляются с прокладками из маслбензостойкой резины.

Для обеспечения надежного и герметичного крепления камлоков к рукаву рекомендуется использовать силовые болтовые хомуты.

Типы:



Камлок А – соединение типа «папа»/соединение с внутренней резьбой.

Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100 мм

Камлок В – соединение типа «мама» с фиксаторами кулачкового типа / соединение с наружной резьбой.

Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50 мм.

Камлок С – соединение типа «мама» с фиксаторами кулачкового типа / соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава.

Поставляются для рукавов диаметром 13, 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100, 125, 150 мм.

Камлок D – соединение типа «мама» с фиксаторами кулачкового типа / соединение с внутренней резьбой.

Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38 мм.

Камлок Е – соединение типа «папа»/соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава.

Поставляются для рукавов диаметром 13, 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100, 125, 150 мм.

Камлок F – соединение типа «папа»/соединение с наружной резьбой.

Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 38, 50, 75 мм.

Камлок DP – грязебезопасный колпак (заглушка).

Поставляются для рукавов диаметром 50, 75, мм.

Камлок DC – грязебезопасный колпак (заглушка).

Поставляются для рукавов диаметром 25, 32, 38, 50, 75, 100 мм.

Головки соединительные



Головка ГМ-50 используется для соединения между собой деталей пожарного оборудования.

Тип – муфтовая
 Рабочее давление, МПа – 1,2;
 Внутренний диаметр, мм – 43;
 Диаметр по клямкам, мм – 106;
 Условный проход соединительной головки, мм – 50.



Головка ГМ-80 используется для соединения между собой деталей пожарного оборудования.

Тип – муфтовая
 Рабочее давление, МПа – 1,2;
 Внутренний диаметр, мм – 68;
 Диаметр по клямкам, мм – 142;
 Условный проход соединительной головки, мм – 80.



Головка ГР-50 используется для герметичного, быстрого и прочного соединения пожарного оборудования с напорными рукавами.

Тип – рукавная
 Рабочее давление, МПа – 1,2;
 Внутренний диаметр, мм – 42;
 Диаметр по клямкам, мм – 106;
 Условный проход соединительной головки, мм – 50.



Головка ГР-80 используется для соединения между собой деталей пожарного оборудования.

Тип – рукавная;
 Рабочее давление, МПа – 1,2;
 Внутренний диаметр, мм – 69;
 Диаметр по клямкам, мм – 142;
 Условный проход соединительной головки, мм – 80.



Головка переходная ГП 50x80 предназначена для оперативного и герметичного соединения пожарного оборудования и пожарных рукавов, имеющих различные диаметры условного прохода.

Условный проход, мм – 50x80;
 Рабочее давление, МПа – 1,6;
 Габаритные размеры, мм – 80x142.

Технические пластины МБС и ТМКЦ ГОСТ 7338-90

Применяются для изготовления резиновых изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок и настилов.

Рабочая температура: от -30°С до +80°С.

Класс 2 – давление от 0,05 до 0,1 МПа.

Твёрдость – С (средняя).

Марки:

ТМКЦ – тепломорозокислотощелочестойкая.

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией не более 20%.

МБС – маслобензостойкая.

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы или масла и топлива на нефтяной основе, бензин; азот.

Возможна поставка техпластин 1го класса (давление до 1,0МПа), со степенью твердости М (мягкая) и Т (твердая), морозостойких С1 и С2, а также резинотканевых пластин с одним или несколькими слоями ткани.

Ширина рулонов: 800 – 1400 мм.

Размеры формовых пластин: 500x500, 520x520, 720x720 мм.

Пример условного обозначения:

Техпластина 2Н-І-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90 1400 мм, где

2 – класс;

Н – вид (Н – неформовые, Ф – формовые);

І – тип (І – резиновая, ІІ – резинотканевая);

ТМКЦ – марка;

С – твердость;

3 – толщина, мм;

1400 – ширина, мм.

Толщина, мм	≈ Вес 1 м ² , кг
1	1,5
2	3,2
3	4,5
4	6
5	7,5
6	9
8	12
10	15
12	18
16	24
20	33



Пластины технические пористые прессовые I и II групп ТУ 38.105 867-90

Используются для уплотнения различного ряда соединений, в качестве амортизаторов в самолетостроении и машиностроении, для изготовления вырубным способом деталей (за исключением клеенной и пластины 2 группы свыше 8 мм).

Рабочая среда: воздух, пыль, брызги воды.

Рабочая температура: от -45°С до +70°С.

Упаковка: 30 кг.

I группа прессовая:

Толщина пластины: от 5 до 60 мм (свыше 20 мм в клеенном виде);

Кажущаяся плотность: 300 – 550 кг/м³.

II группа прессовая:

Толщина пластины: от 3 до 20 мм (свыше 20 мм в клеенном виде);

Кажущаяся плотность: 510 – 850 кг/м³.

I группа (650x650 мм)		II группа (500x700 мм)	
Толщина, мм	≈ вес 1 листа, кг	Толщина, мм	≈ вес 1 листа, кг
5	1,4	3	1
6	1,5	4	1,2
8	2		
10	2,4		
12	2,5		
14	2,9		
16	3,2		
20	4		



Пластины для отвалов дорожной техники (ДСТ)

Предназначены для эксплуатации на отвалах снегоуборочной техники (тракторов МТЗ, дорожных машин КДМ и автомобилей МАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ). Пластина укрепляется на рабочую поверхность снегоуборочного ножа и тем самым не повреждает асфальтовое полотно.

Рабочая температура: от -45°С до +80°С.

Типы пластин:	
Пластина ДСТ для отвалов 40 мм 250*500 мм	армированная стальным кордом
Пластина ДСТ для отвалов 40 мм 250*1000 мм	без армирования



Дорожки ковровые автомобильные

Применяются для покрытия полов автомобилей, автобусов, троллейбусов и для бытовых целей.

Виды:

- с рифленной лицевой поверхностью;
- с рисунком «пяточек».

Рабочая температура: от -45°С до +60°С.

Ширина: от 900 до 1350 мм.

Длина: до 10 м.



Ковры диэлектрические резиновые ГОСТ 4997-75

Используются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В, кроме особо сырых помещений, и в открытых электроустановках в сухую погоду.

Группы:

1 – для работы при температуре от -15°С до +40°С;

2 – маслбензостойкие, для работы при температуре от -50°С до +80°С.

Поверхность ковра диэлектрического – рифленая.

Толщина ≈ 6 мм.

Вес 1 м² ≈ 8 кг.

Изготавливаются в рулонах и пластинах.



Ленты конвейерные резиноканевые ГОСТ 20-85 и ремни плоские резиноканевые ГОСТ 23831-79

Применяются для транспортирования различных кусковых, сыпучих и штучных грузов: от руд черных и цветных металлов, крепких горных пород, угля, доломита до малоабразивных и неабразивных материалов в горнодобывающей, угольной, металлургической, химической, строительной, пищевой промышленности, сельском хозяйстве и других отраслях народного хозяйства.

При выборе транспортной ленты необходимо учитывать условия, в которых будет работать конвейер.

Типы:

- для тяжелых условий эксплуатации;
- для средних условий эксплуатации;
- для легких условий эксплуатации.

Виды:

2.2 – общего назначения;

М – морозостойкие;

Л – легкие;

Т – теплостойкие;

Ш – трудновоспламеняющиеся;

ШМ – трудновоспламеняющиеся морозостойкие;

П – пищевые.

Ленты изготавливают на основе тканей:

БКНЛ-65 – полиэфир-хлопок, номинальная прочность при разрыве тяговой прокладки 55Н/мм, толщина 1 прокладки 1,0 мм.

ТК-100, 200, 300 – синтетическая полиэфир-полиамидная, номинальная прочность при разрыве тяговой прокладки от 100-300 Н/мм, толщина 1 прокладки 1,2 мм.

Пример условного обозначения:

2М-1200-4-ТК-200-2-5-2-М-РБ ГОСТ 20-85, где

2М – тип ленты;

1200 – ширина ленты, мм;

4 – количество прокладок;

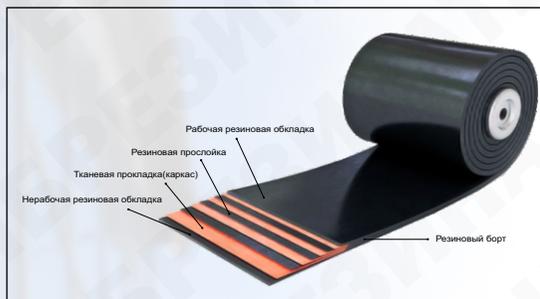
ТК-200-2 – тип ткани каркаса;

5 – толщина рабочей обкладки, мм;

2 – толщина нерабочей обкладки, мм;

М – класс резины;

РБ – резиновый борт.



Ленты транспортерные бывшие в употреблении (б/у)

Применяются в качестве напольного покрытия на промышленных территориях и в помещениях (складах, гаражах, цехах, открытых промплощадках), в качестве обивочного материала входных групп, кровельного покрытия, утеплителя, настила для животных.

Толщина: от 4 до 25 мм.

Ширина: от 100 до 2000 мм.

Длина: от 5000 до 20000 мм.



Соединители ленты транспортной

Предназначены для стыковки и ремонта лент.

Соединитель механический Barger B1 (2-7 мм) длина 600 мм

Соединитель механический Barger B2 (7-15 мм) длина 600 мм

Соединитель механический Barger B3 (7-30 мм) длина 600 мм

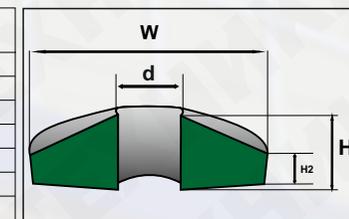


Кольца и втулки МУВП

Предназначены для работы во втулочно-пальцевых муфтах при передаче крутящего момента от 31,5 до 16000 Нм (Ньютон*метр), уменьшения динамических нагрузок, компенсации колебаний нагрузки. Компенсирующая способность полумуфт – это способность соединять несоосные валы. Для подгонки размера втулки можно собирать её из необходимого количества колец.

Рабочая температура: от -45°С до +70°С.

Обозначение	d, мм	W, мм	H2, мм	H, мм
K1	10	19	2,5	5
K2	14	27	3,5	7
K3	18	35	4,5	9
K4	24	45	6	12
K5	30	56,5	7,5	15
K6	38	70,5	9,5	19
K7	46	86,5	11,5	23



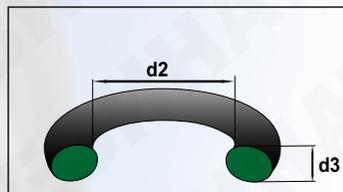
Кольца резиновые круглого сечения ГОСТ 9833-73 (ГОСТ 18829-73)

Используются для уплотнения неподвижных и подвижных соединений. Применяются в гидравлических, смазочных, топливоподающих системах, а также в пневматической аппаратуре.

Рабочая температура: от -50°C до +100°C, кратковременно до +130°C (из резин группы 2, NBR).

Пример условного обозначения по ГОСТ:

Кольцо 060-065-30 ГОСТ 9833-73, где:
060 – диаметр штока, мм;
065 – диаметр цилиндра, мм;
30 (**d3**) – диаметр сечения кольца, мм.



Пример условного обозначения импортных колец:

Кольцо 042*3, где
042 (**d2**) – внутренний диаметр кольца, мм;
3 (**d3**) – диаметр сечения кольца, мм.

ВНИМАНИЕ! Кольца по ГОСТ 9833-73 и импортные кольца, начинающиеся на одну и ту же цифру, имеют различный внутренний диаметр кольца (по ГОСТ указывается диаметр штока, а у импортных – внутренний диаметр кольца). Например: кольцо 010-014-25 ГОСТ 9833-73 имеет внутренний диаметр 9.7 мм и не соответствует кольцу 010*2,5.

Группа	0	1	2	3	4	5	6
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук					Фторкаучук	Силиконовый
Марка смеси	КР-360-3	7-9831	7-В-14	7-В-14-1	7-ИРП-1078А	ИРП 1287	ИРП-1401
Нижний предел t, C	-15	-30	-50	-60	-30	-20	-50
Верхней предел t, C	130	130	130	130	120	200	200

Кольца поставляются поштучно или в наборах.



Манжеты резиновые армированные с пружиной (сальники) ГОСТ 8752-79

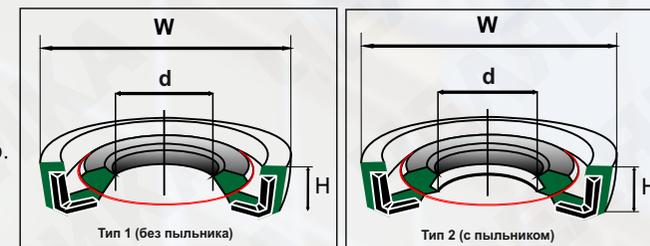
Предназначены для уплотнения вращающихся валов относительно неподвижного корпуса.

Рабочая среда: минеральные масла, вода, бензин, дизельное топливо.

Рабочая температура: от -45°C до +100°C (из резин группы 3).

Рабочее давление: до 0,05 МПа.

Скорость вращения вала: до 20 м/с.



W – наружный диаметр.
d – внутренний диаметр.
H – высота.

Пример условного обозначения:

Манжета армированная 1.2–68x92–10 ГОСТ 8752-79, где:

- 1. – тип манжеты (1 – без пыльника; 2 – с пыльником);
- 2. – исполнение манжеты (1 – механическая обработка кромки; 2 – формованная кромка);

68 – диаметр вала, мм;
92 – наружный диаметр манжеты, мм;
10 – высота манжеты, мм.

Манжеты типов 1.1 и 2.1 (с рабочей кромкой, полученной после формования дополнительной механической обработкой) на данный момент не выпускаются.



Манжеты резиновые гидравлические ГОСТ 14896-84, 6969-54

Предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах.

Рабочая среда: минеральные масла, гидрожидкости.

Рабочая температура: от -60°C до +100°C.

Рабочее давление:

1 – от 0,1 до 50 МПа ГОСТ 14896-84;

2 – от 0,25 до 32 МПа ГОСТ 6969-54 (ТУ 38-1051725-86);

3 – от 1,0 до 50 МПа ГОСТ 14896-84.

Скорость возвратно-поступательного движения: до 0,5 м/с.

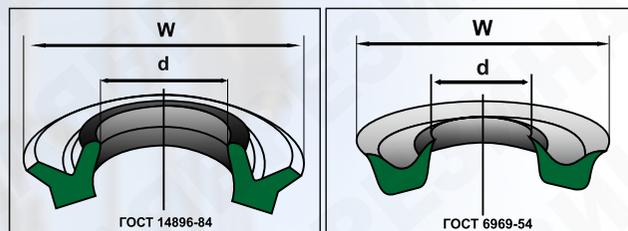
Пример условного обозначения:

1-50x40, где

1 – тип;

50 – диаметр цилиндра, мм;

40 – диаметр штока, мм.



Манжеты резиновые пневматические ГОСТ 6678-72

Предназначены для обеспечения герметичности между подвижными и неподвижными деталями пневматических устройств.

Рабочая среда: воздух, воздух с парами масел или топлива.

Рабочая температура: от -55°C до +55°C (из резин группы 1), от -30°C до +100°C (из резин группы 3).

Рабочее давление: от 0,005 до 1,0 МПа.

Скорость возвратно-поступательного движения: до 1,0 м/с.



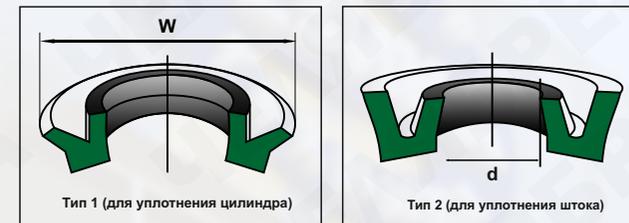
Пример условного обозначения:

Манжета пневматическая 1-025-3 ГОСТ 6678-72, где:

1 – тип (1 – для уплотнения цилиндра; 2 – для уплотнения штока);

025 – диаметр цилиндра, мм;

3 – группа резины.



W – наружный диаметр.

d – внутренний диаметр.

Уплотнения шевронные резинотканевые ГОСТ 22704-77

Предназначены для уплотнения штоков и цилиндров гидравлических устройств диаметром до 2000 мм.

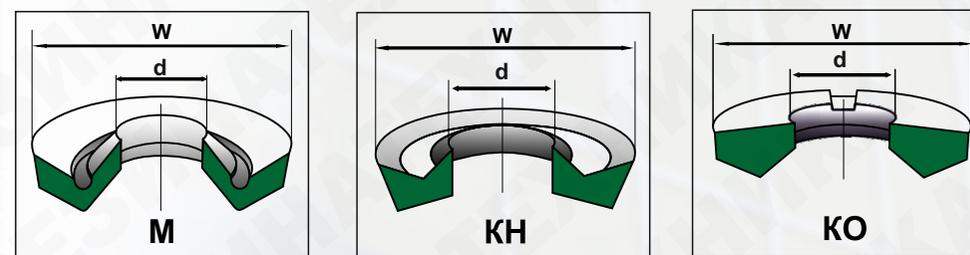
Рабочая среда: минеральные масла, нефть, пресная и морская вода, водные эмульсии.

Рабочая температура: от -50°C до +100°C (кратковременно до +120°C).

Рабочее давление: до 63 МПа.

Скорость вращения вала: 3 м/с.

Шевронное уплотнение состоит из кольца нажимного (КН), манжеты шевронной (М) и кольца опорного (КО). Число манжет в соединении зависит от диаметра штока и рабочей жидкости.



Пример условного обозначения:

М 180x200 ГОСТ 22704-77, где

М – манжета шевронная резинотканевая;

180 (d) – диаметр штока, мм;

200 (W) – диаметр цилиндра, мм.

Резиновые уплотнители (профили)

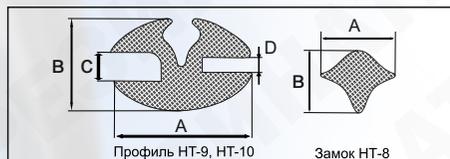
Применяются для уплотнения дверей, люков, в качестве прокладок в автоклавах, котлах, комплектации бытовой техники, монтажа стекол на металлических конструкциях, уплотнения окон, дверей и других элементов кузовов автомобилей, автобусов, тракторов, комбайнов, строительных и дорожных машин.

Изготавливаются из атмосферостойкой резиновой смеси средней степени твердости.

Рабочая среда: вода, воздух, слабые растворы кислот, щелочей (концентрацией до 20%, кроме уксусной и азотной кислот).

Рабочая температура: от -30°C до +60°C.

Наименование профиля	Геометрические размеры, мм				Расчётный вес п.м., гр.
	A	B	C	D	
НТ-8	9,5	8			75
НТ-9	22	15	4	2	320
НТ-10	27	18	5	2	380



Также, к поставке предлагаются следующие уплотнители:

ПР-15;

ПР-255;

700-40-9486;

П-образный 15* 8* 4* 2;

П-образный 15*10* 6* 2.

Возможно изготовление профилей из резины и силикона по чертежам.

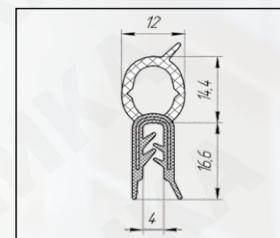


Уплотнители резиновые армированные металлом

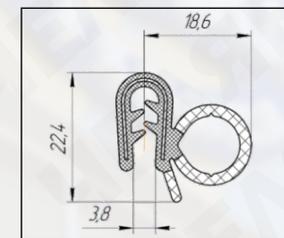
Предназначены для уплотнения проема дверей, крышки багажника, порога и капота автомобилей.

Изготавливаются неформовым способом из монолитных, пористых резин на основе EPDM каучуков или их комбинаций с внутренним металлическим каркасом в монтажной части.

Рабочая температура: от -50°C до +80°C.



РКИ-11



УЭТ-6107805

Шнуры резиновые ГОСТ 6467-79

Предназначены для уплотнения неподвижных разъемных соединений, для защиты полостей от пыли и грязи.

Изготавливаются круглого, квадратного и прямоугольного сечения трех степеней твердости – малой (М), средней (С), повышенной (П).

Диаметры: от 2 до 63 мм.

Группы:

- 1 – для работы шнуров с давлением рабочей среды до 0,5 МПа;
- 2 – для работы шнуров с давлением рабочей среды до 1,0 МПа.

Типы:

- 1 – кислотощелочестойкие;
- 2 – теплостойкие;
- 3 – морозостойкие;
- 4 – маслобензостойкие;
- 5 – универсальные;
- 6 – пищевые.

Пример условного обозначения:

Шнур 1-4С 20 мм ГОСТ 6467-79, где

- 1 – группа;
- 4 – тип;
- С – степень твердости;
- 20 – диаметр, мм.



Паронит ГОСТ 481-80

Паронит – асбестовый прокладочный материал, применяется для уплотнения фланцевых и других разъёмных соединений в условиях воздействия агрессивных сред, высоких температур и давления.

Поставляется в листах толщиной от 0,4 до 6 мм.

Тип «ПОН-Б» – общего назначения: пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы, воздух, водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты, жидкий кислород и азот, тяжелые и легкие нефтепродукты.

Плотность 1,8-2,0 г/см³.

Технические характеристики		
Рабочая среда	Максимальное давление, МПа	Рабочая температура (°С)
Пресная перегретая вода, насыщенный перегретый пар, сухие нейтральные и перегретые газы.	6,4	от -50 до +450
Воздух	1,0	от -50 до +100
Водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты.	2,5	от -40 до +200
Жидкий кислород и азот.	0,25	-182
Тяжелые и легкие нефтепродукты.	2,5	+200

Тип «ПМБ» – маслобензостойкий: тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска, сжиженные и газообразные углеводороды С1 - С 15, рассолы, коксовый газ, газообразный кислород и азот.

Плотность 1,5-2,0 г/см³.

Технические характеристики		
Рабочая среда	Максимальное давление, МПа	Рабочая температура (°С)
Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска.	3,0	300
Сжиженные и газообразные углеводороды С1 - С5.	2,0	от -40 до +100
Рассолы.	10,0	от -40 до +50
Коксовый газ.	6,4	+490
Газообразный кислород и азот.	5,0	+150

Тип «ПДД» – армированный металлической сеткой, для прокладок дизельных двигателей.

Технические характеристики		
Рабочая среда	Максимальное давление, МПа	Рабочая температура (°С)
Вода, пар, бензин, морская вода, керосин, нефтепродукты, масла, продукты выхлопа ДВС.	12,5	от -50 до +600

Асбестовый картон КАОН-1 ГОСТ 2850-95

Применяется в качестве огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций.

Изготавливается на основе хризотилового асбеста, благодаря чему картон практически не подвержен старению и разрушению, соответственно, имеет долгий срок службы. А при горении не выделяет никаких вредных для человека веществ, поэтому может быть использован при строительстве жилищных объектов. Устойчив к химическим раздражителям химического типа. Он хорошо переносит механические нагрузки, низкую температуру в условиях крайнего севера и повышенную влажность.

Поставляется в листах размером 800x1000 мм и толщиной 2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм и 10 мм.

Рабочая температура: до +500°С.

Физико-механические показатели:	
Плотность кг/м ³	1000-1400
Предел прочности при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:	
в продольном направлении	1,2 (12)
в поперечном направлении	0,6 (6)
Потеря вещества при прокаливании, %, не более	15
Массовая доля влаги, %, не более:	7



Текстолит ПТ и ПТК ГОСТ5-78

Слоистый листовой прессованный материал на основе хлопчатобумажной ткани и теплоактивного связующего. Хорошо обрабатывается всеми видами механической обработки. Применяется как конструкционный материал для изготовления шестеренок, втулок, подшипников.

Поставляется пластинами размером: 1000x1150, 1000x1500 мм и 1000x2000 мм, толщиной от 1 мм до 80 мм.

Рабочая температура: от -40°С до +105°С.



Набивки сальниковые асбестовые ГОСТ 5152-84

Представляют собой жгут. Широко применяются в качестве наполнителя для сальниковых камер различных механизмов и машин с целью герметизации соединений.

Эксплуатационные характеристики набивок зависят от их свойств и структур.

По составу набивки делятся на асбестовые и безасбестовые (на основе хлопковых и лубяных волокон), сухие (чистые и графитированные) и пропитанные (жировым, графитоклеевым составом, суспензией фторопласта), армированные (латунной проволокой).

По структуре плетения: сквозного, одно- и многослойного плетения сердечника.

Бухты: от 9 до 25 кг.

Наименование	Марка	Рабочая среда	Рабочая температура, °С	Диаметр, мм	Плотность, не менее (гр/см³)
Асбестовая, плетёная, пропитанная жировым составом	АП-31	Пар, нейтральные и агрессивные жидкие среды, нейтральные и агрессивные газообразные среды, нефтепродукты	От -70 до +300	4-38	1,0 гр/см³
Асбестовая, плетёная с латунной проволокой, пропитанная антифрикционным составом	АПР-31	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нейтральные и агрессивные газообразные среды, нефтепродукты	От -70 до +300	4-38	1,2 гр/см³
Асбестовая, пропитанная суспензией фторопласта с тальком	АФТ	Сжатые газы, газообразный и жидкий аммиак, морская вода, органические продукты, этилен, концентрированные щелочи, растворы щелочей	От -200 до +300	4-25	1,2 гр/см³
Асбестовая, проклеенная с графитом, ингибированная	АГИ	Пар, вода, питательная вода, воздух, инертные газы, азот, газообразный и жидкий аммиак, органические продукты, агрессивные среды, агрессивные жидкие среды, нефтепродукты, жидкие и газообразные нефтепродукты	От -70 до +600	4-22	0,9 гр/см³
Асбестовая, плетённая, сухая	АС	Нейтральные жидкие среды, нейтральные и агрессивные газообразные среды, газообразный и жидкий аммиак, агрессивные жидкие среды	От -70 до +450	4-38	0,5 гр/см³

*Вес 1 п.м. набивки (гр.) вычисляется по формуле: $P \cdot D \cdot D$, где

P – плотность набивки;

D – сечение набивки.



Асбестовый шнур ШАОН ГОСТ 1779-83

Шнур асбестовый общего назначения применяется для защиты соединений неподвижных механизмов от газа, пара, технических жидкостей и влаги.

Состоит из волокон хризотилового асбеста с примесью хлопка и других химических волокон. Устойчив к разрыву и растяжениям, благодаря длинным волокнам и силе сцепления между ними. Шнур ШАОН имеет высокую стойкость к щелочным и кислотным средам, не подвержен гниению и плесени, поглощает звуки, возвращает прежнюю форму после изгибов и кручения.

Рабочая температура: до +400°С.

Диаметры: от 3 до 35 мм.

Бухты: 15-20 кг.



Асбестовые ткани ГОСТ 6102-94

Применяются в качестве термостойкого теплоизоляционного и прокладочного материала.

Используются при изготовлении изделий промышленной техники, асботекстолитов, для пошива жаропрочной одежды, а также для изготовления прорезиненных тканей.

Ширина рулонов: 1040 мм, 1350 мм, 1550 мм.

Физико-механические показатели:			
Марка	Температура, °С	Плотность, г/м²	Толщина, мм
АТ-1	от +130 до +400	1000	1,6
АТ-2		1050	1,7
АТ-3		1200	2,5
АТ-4		1475	3,1
АТ-5		1350	2,2
АТ-6	до +100	3200	3,6
АТ-7	от +130 до +400	1550	2,4
АТ-8		2100	3,3
АТ-9		1125	2,0
АТ-12	от +130 до +400	1000	1,6
АТ-13		2600	4,4
АСТ-1	от +130 до +500	1050	1,8



Фторопласт марка Ф-4

Используется в различных отраслях промышленности: химической и электрохимической, приборостроении и машиностроении, пищевой, медицинской и пр.

Фторопласт устойчив к химическим воздействиям, обладает свойствами диэлектрика, с низким коэффициентом трения, малопорист, гидрофобен и физиологически инертен. Хорошо обрабатывается точением, сверлением, фрезерованием и шлифованием. Поставляется в стержнях диаметром от 10 до 300 мм и пластинах толщиной от 1 до 70 мм.

Рабочая температура: от -260°C до +260°C.

Температура плавления: около 400°C.

Плотность при растяжении: 20-30МПа.

Коэфф. трения: 0,2.

Водопроницаемость: 0,0%.

Плотность: 2100 г/см³.



Капролон (полиамид-6)

Используется для изготовления путём механической обработки деталей конструкционного и антифрикционного назначения в различных отраслях промышленности, в том числе – пищевой (детали, не контактирующие с пищевыми продуктами). Является прекрасным диэлектриком, который не уступает, а по механической и тепловой стойкости превосходит такие изоляторы, как полистирол, поливинилхлорид и др.

Изделия, изготовленные из Капролона, могут эксплуатироваться как в помещениях, так и вне их, в условиях воздействия масел, смазок, щелочей, морской воды.

Поставляется в стержнях диаметром от 6 до 300 мм.

Рабочая температура: от -20°C до +120°C.

Температура плавления: около 160°C.

Плотность при растяжении: 13,60МПа.

Плотность: 1,35 г/см³.



ФУМ лента ТУ 6-05-1388-86

Предназначена для уплотнения резьбовых соединений из всех материалов при проведении сантехнических, авторемонтных работ, ремонте бытовой техники и других целей.

Маслобензостойкий, антикоррозийный, самосмазывающийся, не токсичный, термо и химически стойкий уплотнительный материал, изготавливаемый из фторопласта-4Д.

Поставляется в мотках толщиной 0,14 мм, шириной 15 мм (вес ~ 0,4 кг), 20 мм (вес ~ 0,56 кг), 25 мм (вес ~ 0,7 кг) и 60 мм (вес ~ 1,7 кг).

Рабочая температура: от -60°C до +200°C.

Давление среды: до 10 МПа.

Клей для камер TIP TOP

Вулканизирующая жидкость для ремонта камер камерными латками, вентильными латками с резиновым основанием.



Клей 88

Специальный состав обладает высокими адгезионными свойствами, который подходит для склеивания различных поверхностей, в том числе резины.

Контактный клей отличается быстрым соединением с поверхностью, поэтому применяется для горизонтального и вертикального склеивания. В основе клеящего состава — синтетический каучук.

Устойчив к температуре до +60°C.



Автогерметик прокладка

Предназначен для устранения течи воды, антифриза и масла в разъемных соединениях взамен картонных, пробковых и резиновых прокладок. Обладает способностью вулканизоваться на воздухе, переходя из пастообразного в резиноподобное состояние.



Изолента ПВХ (поливинилхлоридная)

Применяется в производстве и в быту в качестве изоляционного материала при проведении различных электротехнических работ.

С одной стороны имеет клеевой слой, который позволяет прикреплять ее к различным поверхностям.



Изолента ХБ (хлопчатобумажная)

Используется при работах для обмотки проводов и кабелей. Изолента защищает изолируемую поверхность от воздействия влаги, солей, солнечных лучей и механических повреждений. Изготовлена на основе хлопчатобумажной ткани. Резиновая смесь (клей) нанесена на 2 стороны ткани.



